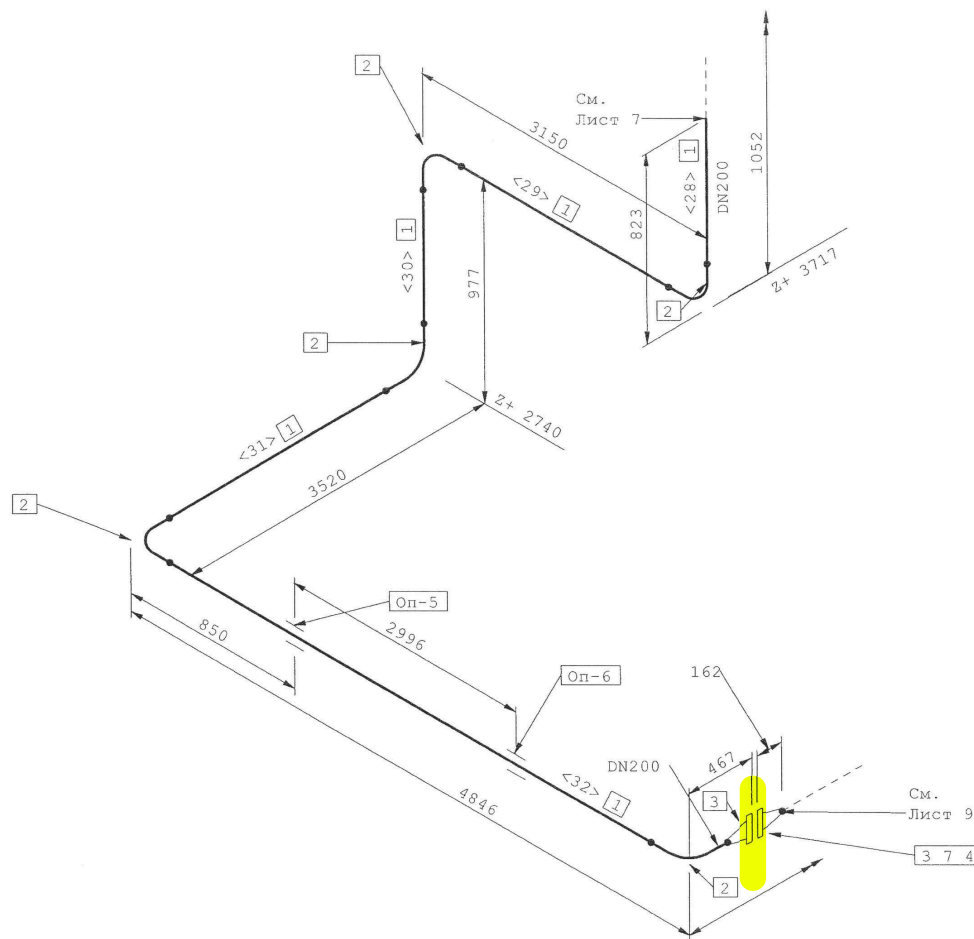




Этот чертёж является собственностью НЕФТЕХИМПРОЕКТА и не подлежит копированию и распространению без его согласия



# СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Поз. №	Наименование	DN (мм)	Кол-во
1	Труба 219.1x18.26, ASTM A335 Gr.P9, ASME B36.10M	200	10.571 м
2	Отвод LR 90 BW 219.1x18.26, ASTM A234 WP9, ASME B16.9	200	5
3	Фланец WN CL900 RTJ DN200-219.1x18.26, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5	200	2
4	Шпилька M36x250, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2	36	12
5	Опора ПЛ №2 по 12433-300-ТМ-06-ОЛ-007	200	1
6	Опора ПЛ №1 по 12433-300-ТМ-06-ОЛ-007	200	1
7	Прокладка R49 RTJ DN200-900, 321SS, ASME B16.20	200	1

## Длины Отрезков Труб

Номер	Длина (мм)	DN (мм)	Номер	Длина (мм)	DN (мм)
<28>	518	200	<29>	2540	200
<30>	367	200	<31>	2910	200
<32>	4236	200			

Согласовано

Отдел 21

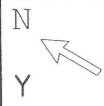
Взам. инв. №:

Подпись и дата

Инв. № подл.

От:	Р13	Дю:	Гидр./Пн.
Индекс потока (среда)	RE5	Вид испытаний	Пр./Герм.
Класс трубопровода	0.85	Группа и категория, класс опасности, группа горючести	АБ, I, 3, ГГ, ЛВЖ
Давление рабочее	5.75	Термообработка сварных швов	Да
Давление расчетное	5.75	Объем контроля сварных швов	100%
Температура рабочая	513	Тип изоляции	НС
Температура расчетная	518	Тип обогрева	-
Давление испытаний	24.77/5.75		

Нач. отдела	Самохвалов	Проверил	Киселев	Исполнитель	33/02/2016
Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Подпись	Дата
P13-2001			12433-300-ТМ-06-ИЧ-005-4350		
				Лист 8 / 11	Изм. АН85



Этот чертеж является собственностью НЕОТЕХПРОЕКТ и не подлежит  
копированию и распространению без его согласия

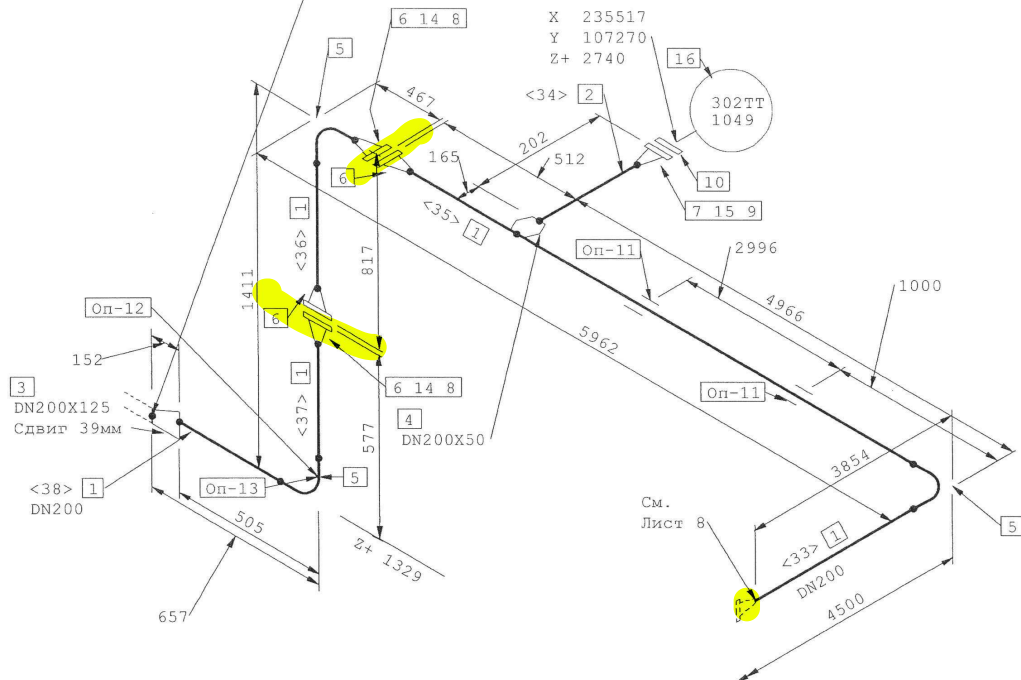
Согласовано	
Отдел 21	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ив. № подл.

Подключение  
302H001/Rad\_Process\_Out\_2  
125 mm  
X 235135  
Y 108923  
Z+ 1290



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Поз. №	Наименование	DN (мм)	Кол-во
1	Труба 219.1x18.26, ASTM A335 Gr.P9, ASME B36.10M	200	9.220 м
2	Труба 60.3x8.74, ASTM A335 Gr.P9, ASME B36.10M	50	0.100 м
3	Переход BW E 219.1x18.26-141.3x12.7, ASTM A234 WP9, ASME B16.9	200X125	1
4	Веллолет W 219.1x18.26-60.3x8.74 BW, ASTM A182 Gr F9, MSS SP-97	200X50	1
5	Отвод LR 90 BW 219.1x18.26, ASTM A234 WP9, ASME B16.9	200	3
6	Фланец WN CL900 RTJ DN200-219.1x18.26, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5	200	4
7	Фланец WN CL900 RTJ DN50-60.3x8.74, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5	50	1
8	Шпилька M36x250, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2	36	24
9	Шпилька M24x170, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2	24	8
10	Заглушка RTJ-50-CL900, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5	50	1
11	Опора ПЛ №1 по 12433-300-ТМ-06-ОЛ-007	200	2
12	Опора пружинная FSP-005-03 12433-300-ТМ-06-ОЛ-006	200	1
13	Опора ООТ-219-150-А, 15X5М, ТМ-06-НKP-014	200	1
14	Прокладка R49 RTJ DN200-900, 321SS, ASME B16.20	200	2
15	Прокладка R24 RTJ DN50-900, 321SS, ASME B16.20	50	1
16	Датчик температуры 302TT1049	15	1

Длины Отрезков Труб

Номер	Длина (мм)	DN (мм)	Номер	Длина (мм)	DN (мм)
<33>	3549	200	<34>	100	50
<35>	5011	200	<36>	350	200
<37>	110	200	<38>	200	200

От:	До:
Индекс потока (среда)	Р13
Класс трубопровода	RE5
Давление рабочее	МПа 0.85
Давление расчетное	МПа 5.75
Температура рабочая	°C 513
Температура расчетная	°C 518
Давление испытаний Пр/Герм.	МПа 21.7/5.75
Способ испытаний	Гидр./Пн.
Вид испытаний	Пр./Герм.
Группа и категория, класс опасности, Группа горючести	АБ, I, 3, ГГ, ЛВЖ
Термообработка сварных швов	Да
Объем контроля сварных швов	% 100%
Тип изоляции	НС
Тип обогрева	-

Нач. отдела	Самохвалов	Проверил	Киселев	Исполнитель	03/02/2016
Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Дата
P13-2001			12433-300-ТМ-06-ИЧ-005-4350		
			Лист 9 / 11		
			Изм. АН85		